

Quick start guide Sharebot NG

Questa è una guida rapida, concepita per comprendere il funzionamento generale della stampante. Informazioni dettagliate le trovate sul nostro sito web www.sharebot.it sezione supporto.

Vi invitiamo a leggere integralmente il manuale d'uso prima di utilizzare la vostra stampante 3D. Inoltre nella sezione supporto del nostro sito web trovate i video [TUTORIAL](#) utilissimi ad illustrare i passi per stampare.

- 1) Estraete la stampante dalla scatola afferrandola dal telaio e rimuovete gli imballaggi interni. Sbloccate l'estrusore tagliando le fascette in plastica che ne vincolano i movimenti. (Conservate la scatola e l'imballaggio per futuri spostamenti o spedizioni e per la garanzia)
- 2) Montate il porta bobine e caricate una bobina di filamento. Nel caso di stampante a doppio estrusore, separate l'estrusore sinistro dal destro svitando l'apposita vite, e parcheggiatelo a contatto con la spalla sinistra della stampante. Per l'utilizzo del secondo estrusore fate riferimento al manuale.
- 3) Estraete il piatto in vetro e applicate un sottile ed uniforme strato di lacca. Lasciate asciugare per qualche secondo la lacca e poi riposizionate il vetro nella stampante, bloccandolo con le apposite mollette.

video TUTORIAL 1.

Rimuovere imballaggio Sharebot NG



Sharebot NG è finalmente a casa vostra.

Impariamo ad estrarre la macchina dall'imballaggio e come preparare i diversi accessori prima di iniziare a stampare.

- 4) Collegate la stampante alla rete elettrica e inserite la memoria SD nella sua sede.
- 5) Accendete la stampante; premete la rotella e scegliete il menù prepara, selezionate il comando “cambia filo DX”; al segnale acustico premete la manopola e inserite il filamento nel foro dedicato sul blocco estrusore.
- 6) Dal menù “prepara” lanciate il comando “calib. piano auto” per verificare la calibrazione effettuata in fabbrica; se necessario apportate le dovute correzioni agendo sulle quattro viti del piano.
- 7) Lanciate la Vostra prima stampa di prova: dal menù “SD card” selezionate il profilo “normale” (valori di stampa impostati nel file che si selezionerà), profilo “PLA” (estrusore 220°, piano riscaldato 50° e ventole a velocità 255) o profilo “ABS” (estrusore 230°, piano riscaldato 90° e ventole a velocità 0). Ora selezionate il file che desiderate stampare.
- 8) Conclusa la stampa estraete il piano di vetro (facendo attenzione all’estrusore ancora caldo) e con una spatola o taglierino rimuovete l’oggetto dal vetro. Infine riposizionate il piano in vetro e le mollette.

Video TUTORIAL 2



E' ora di calibrare il piano.

Calibrare il piano è fondamentale per una buona stampa.
Seguiamo il video per imparare come calibrarlo
perfettamente.

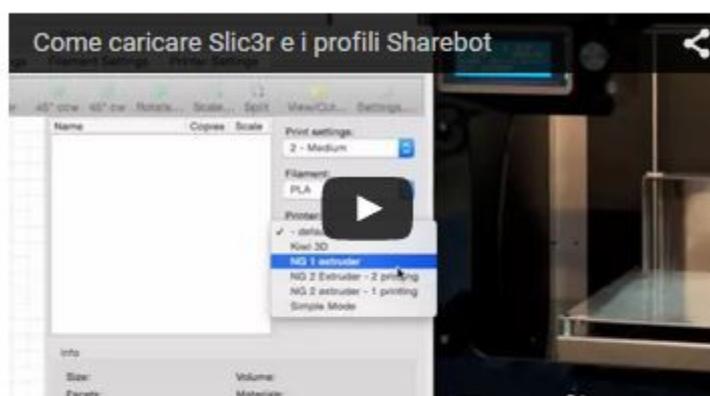
Ora siete pronti ad installare il software

attenzione: nella sezione download trovate il software necessario a preparare i file di stampa per effettuare le stampe.

Consigliamo di installare il software Slic3R, già configurato per la vostra stampante Sharebot Next Generation, nella versione adatta al vostro sistema operativo.

video TUTORIAL 3

Caricare Slic3r e profili Sharebot



Ci siamo quasi.

Conosciamo il software e impostiamo i parametri per la stampa del nostro primo oggetto.

Altre informazioni utili

Nel caso di problemi leggete la sezione supporto del nostro sito web, troverete molte informazioni utili. Nel caso di necessità di assistenza consultate la sezione [supporto](#) del nostro sito.

Sharebot organizza corsi sull'utilizzo della stampante.

Consultate la sezione [Academy](#) del nostro sito web per avere tutte le informazioni del caso..

Potete inoltre contattare un [Fab-Lab](#) più vicino a voi dove potrete trovare assistenza e corsi di formazione sull'uso della vostra stampante 3D e corsi per disegno e post-trattamento dei vostri oggetti. (consultate elenco sul nostro sito web)

Buon Lavoro!

[Sharebot team](#)